



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Листогибочный вертикальный пресс**  
**Vartek AdvanceForm 2600X100 с ЧПУ NexT 2.0 (Step Automation SA15)**



## 1. Характеристики станка

ЧПУ 4х осевой NexT 2.0 (StepAutomationSA15), 15" с 2D-графическим сенсорным управлением (Y1, Y2, X,R,)

Приводы по осям Сервопривода Shihlin

Гидравлика Hoerbiger/Hawe (Германия)

Электроавтоматика Siemens, Mean Well

Масляный насос Шестеренный

Гидравлические цилиндры Синхронизированные Y1-Y2

Инструмент Матрица 4-сторонняя/пуансон AMADAPromecam

Оснащение заднего упора (пальцы) 2 штуки

Пульт управления На поворотном кронштейне

Педаль управления Выносная, с кнопкой аварийного останова

## 2. Описание

Листогибочный пресс AdvanceForm разработан для производств с высоким объемом производства и небольшой разнообразностью производимых деталей. AdvanceForm имеет жесткую стальную раму, обработанную с точностью до 0,01 мм, а также глубокий зев, большие просвет и рабочий ход балки, что позволяет удобно работать с большими заготовками.

Независимо от вида операции гибки, листогибочный пресс AdvanceForm при помощи оптимального расчета угла гибки, точности серво-гидравлической системы и электронных оптических линеек обеспечивает идеальную точность гибки каждой детали

Редактируемые базы данных материалов прессов серии AdvanceForm позволяют добавлять неограниченное количество материалов, а также автоматически учитывать их упругость.

Жесткая рама станка, разработана в SolidWorks с применением анализа на растяжение и прогиб, сварена сертифицированными сварщиками и обработана с точностью до 0,01 мм.

AdvanceForm поставляется с ЧПУ NexT 2.0 (Step Automation SA15), 2D графическим 15" сенсорным экраном, удобным в программировании и работе. Система ЧПУ также показывает оптимальную последовательностьгиба с минимальной перестановкой листа и риска столкновения с инструментом или прессом.

NexT 2.0 (Step Automation SA15) позволяет использовать уже готовые чертежи инструмента в формате .DFX (Solid Works, AutoCad, Siemens NX, Компас и др.), что значительно сокращает время по сравнению с созданием нового инструмента в самой ЧПУ. Перенос данных осуществляется через USB-накопитель. После подключения USB-накопителя к ЧПУ NexT размещение инструмента в базе данных системы занимает считанные секунды. ЧПУ NexT позволяет легко определить несколько станций оснастки для сгибания и выбрать, какую станцию использовать в каждом изгибе, чтобы легко реализовать сложные детали. ЧПУ NexT 2.0 (Step Automation SA15) будет вести отчет о производстве для каждого оператора, определяемого такими деталями такими, как длительность и количество циклов изгиба, выполняемых оператором. Таким образом, руководитель производства может контролировать уровень производительности прессового тормоза только одним взглядом! Прессы Vartek оснащены ручной компенсацией прогиба стола обеспечивающей равномерность углагиба по всей длине рабочего стола. 2х осевой сервоприводной задний упор (ось X,R) перемещается на высокоточных ШВП и двойных линейных направляющих, тем самым обеспечивая максимальную точность работы. Пальцевые блоки заднего упора перемещаются вдоль всей длины упора на линейных направляющих. Рама заднего упора может работать со скоростью до 500 мм/сек, точностью до  $\pm 0,05$  мм и повторяемостью до  $\pm 0,02$  мм. Современная гидравлическая система Hoerbiger/Hawe с пропорциональными клапанами, цилиндры с хромированным покрытием, прецизионные поршни и высококачественные уплотнители обеспечивают долгосрочную работу прессов. Функция авто стоп-старта останавливает все электродвигатели, при холостом режиме в течение заданного времени и запускается сразу после нажатия педали или кнопки пуска. Эта функция не только сокращает электропотребление и сохраняет окружающую среду, но также предотвращает достижения гидравлического масла высоких температур. Помимо этого, станок оснащен лазерным барьером от несанкционированного доступа с тыла станка. Опционально AdvanceForm может быть оснащен лазерной защитой пальцев. Все ЧПУ NexT оснащены функцией удаленного диагностирования, благодаря которой инженеры в удаленном режиме могут провести диагностику. Станок оснащен быстросъемным инструментом, что в разы ускоряет и упрощает процесс замены инструмента. Листогибочный пресс AdvanceForm поставляется с полноразмерным, секционированным, закаленным и шлифованным высококачественным пуансоном и 4х ручейковой матрицей ведущих европейских брендов. Зажимные приспособления AdvanceForm имеют крепление Amada Promecam и могут вместить большой выбор Пуансонов и матриц от различных производителей инструмента. \*

Глубина зева на данных машинах составляет — 500 мм, что выгодно отличает станки Vartek от своих аналогов по классу и позволяет сгибать широкие заготовки на всю длину.

### 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев